

第60回技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種日程

10月 26日（水）＜前々日＞

＜選手＞

（10：00～16：00） 持参工具搬入

10月 27日（木）＜前日＞

＜選手＞

（8：30～17：00） 工具展開・準備、フライス盤精度検査
※静的検査、動的検査、試し削りを行ってよい。

（8：50） 競技委員会場入り

（9：00） 会場準備

＜仕上加工エリア＞

（8：30～17：00） 自由練習（PC起動確認、仕上加工工具の動作確認など含む）
※解散前にデスクトップ上の練習ファイル、ソフトウェア内の
履歴などは消去しておくこと。
※素材点検時の妨げを考慮し、練習用素材なども一旦エリア外へ
持ち出すこと。

10月 28日（金）＜第1日目＞ ＜設計・仕上加工エリア＞	
（7：45）	競技委員・補佐員会場入り
8：00～8：20	全選手集合 受付、競技委員・補佐員紹介 競技実施方法の説明（競技上の注意） ※競技課題1
8：20～8：50	競技課題2の競技用素材と素材図面の配布、点検 競技用素材の梱包、回収（素材図面回収は競技課題2後）
8：50～9：00	PC立上げ、電源の確認、ソフトウェアの立上げ
9：00～9：19	データ提出用のUSB配布（競技課題1用1個） 競技課題1製品図面の配布 USBへの保存方法の説明（ファイル名）
9：19～9：34	競技課題1製品図面の確認（15分）
9：34～9：54	質問内容について競技委員にて合議後に回答（20分）
9：54	競技開始1分前 ※周辺機器に触れないこと、静粛に会場を保つこと
<u>9：55</u>	競技開始（笛）
<u>10：55</u>	競技終了（笛）
10：55～11：10	USBの回収、PC立ち下げ（スリープまたは画面消灯のみでも可） ＜待ち時間消化、昼食・休憩＞
12：15～12：35	全選手集合、PC立上げ、電源の確認、ソフトウェアの立上げ 競技実施方法の説明（競技上の注意） ※競技課題2（金型設計）
12：35～12：49	データ提出用のUSB配布（競技課題2用1個） 競技課題2製品図面の配布 テンプレートの確認・USBへの保存方法の説明（ファイル名）
12：49～12：59	製品図面確認（10分）
12：59	競技開始1分前 ※周辺機器に触れないこと、静粛に会場を保つこと
<u>13：00</u>	競技開始（笛）
13：59	競技中断1分前
<u>14：00</u>	競技中断（笛） 画面の消灯、小休止
14：05	競技再開5分前 画面の点灯、ログイン
14：09	競技再開 1 分前
<u>14：10</u>	競技再開（笛）
<u>15：10</u>	競技終了（笛）
15：10～15：20	USBの回収、図面の回収
15：20～15：55	PC立ち下げ、収納の確認（封印の確認）

15：55～16：10

全選手集合、競技実施方法の説明（競技上の注意）

※競技課題2（機械加工）

（16：10～16：40）

仕上加工エリアからの工具持出（以降の仕上加工エリアへの入場禁止）

（16：40～17：40）

A班図面、加工データの印刷、回収

10月 29日（土）＜第2日目＞ ＜機械加工エリア＞

(7:15)	競技委員・補佐員会場入り
7:45	A班集合
7:45～7:55	準備（エリア外で待機）
7:55～8:10	工具準備（配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付） ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
8:10～8:30	工具点検
8:30～8:48	素材配布（開封は競技開始後、脱磁不可） 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
8:48	競技開始2分前（暖機停止）
8:49	競技開始1分前 ※工具に触れないこと、静粛に会場を保つこと
<u>8:50</u>	競技開始（笛）
<u>12:20</u>	競技終了（笛）
12:20～12:55	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け A班解散
(10:00～11:00)	B班図面、加工データの印刷、回収

＜昼食・休憩＞

13:40	B班集合
13:40～13:50	準備（エリア外で待機）
13:50～14:05	工具準備（配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付） ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
14:05～14:25	工具点検
14:25～14:43	素材配布（開封は競技開始後、脱磁不可） 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
14:43	競技開始2分前（暖機停止）
14:44	競技開始1分前 ※工具に触れないこと、静粛に会場を保つこと
<u>14:45</u>	競技開始（笛）
<u>18:15</u>	競技終了（笛）
18:15～18:50	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け B班解散

(16:00～17:00) C班図面、加工データの印刷、回収

＜仕上加工エリア＞

(7:45～18:15) 自由練習（PC操作禁止、封印を解かないこと）

10月 30日（日）＜第3日目＞ ＜機械加工エリア＞

(7:15)	競技委員・補佐員会場入り
7:45	C班集合
7:45～7:55	準備（エリア外で待機）
7:55～8:10	工具準備（配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付） ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
8:10～8:30	工具点検
8:30～8:48	素材配布（開封は競技開始後、脱磁不可） 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
8:48	競技開始2分前（暖機停止）
8:49	競技開始1分前 ※工具に触れないこと、静粛に会場を保つこと
<u>8:50</u>	競技開始（笛）
<u>12:20</u>	競技終了（笛）
12:20～12:55	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け C班解散
(10:00～11:00)	D班図面、加工データの印刷、回収 ＜昼食・休憩＞
13:40	D班集合
13:40～13:50	準備（エリア外で待機）
13:50～14:05	工具準備（配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付） ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
14:05～14:25	工具点検
14:25～14:43	素材配布（開封は競技開始後、脱磁不可） 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
14:43	競技開始2分前（暖機停止）
14:44	競技開始1分前 ※工具に触れないこと、静粛に会場を保つこと
<u>14:45</u>	競技開始（笛）
<u>18:15</u>	競技終了（笛）
18:15～18:50	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け D班解散

＜仕上加工エリア＞

(7:45～18:15)	自由練習（PC操作禁止、封印を解かないこと）
--------------	------------------------

10月 31日（月）＜第4日目＞ ＜機械加工エリア＞

(7:15) 競技委員・補佐員会場入り
(7:45～13:00) 機械加工競技が統行不能となった選手のみ

<仕上加工エリア>

(7:45～13:00) 自由練習（PC操作禁止、封印を解かないこと）

<仕上加工エリア>

13:30～13:45 全選手集合、競技実施方法の説明（競技上の注意）
※競技課題2（仕上加工）
13:45～14:15 持参工具点検
14:15～14:39 素材配布（開封は競技開始後、脱磁可）
図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
14:39 競技開始1分前 ※工具に触れないこと、静粛に会場を保つこと
14:40 競技開始（笛）
17:55 競技終了（笛）
17:55～18:15 待ち時間消化、受け取り検査
※受け取り検査が完了した選手はエリア外で一時待機とする。
18:15～18:30 金型分解、提出
※仕上エリアの工具梱包はしない。
提出完了後、工具の防錆、整頓、清掃を行い退出する。
全員の提出が完了するまで、静粛に会場を保つこと。

11月 1日（火）＜第5日目＞ ＜成形加工エリア＞

(8:15) 競技委員・補佐員会場入り
(8:30～16:30) 競技委員 金型の採点
8:30 全選手集合
8:30～9:00 成形競技委員紹介
成形競技 競技中・競技終了時の注意
9:00～11:50 成形競技 操作確認
※4機に分かれて行う。
※操作確認終了時に成形競技中のヒーター設定温度を
用紙に書いて提出する。
11:50 解散

<昼食>

11月 2日（水）＜第6日目＞ ＜成形加工エリア＞

(7:15)	競技委員会場入り
(7:30～8:00)	成形機暖機運転
8:00	A・B・C・D班選手集合
8:00～8:10	成形順確認・準備
8:10～8:20	金型段取り（5分前に集合し待機）
<u>8:20～8:50</u>	成形競技（各班1人目）
	※合図は口頭
8:50～9:00	金型下ろし
9:00～9:10	金型段取り（5分前に集合し待機）
<u>9:10～9:40</u>	成形競技（各班2人目）
	※合図は口頭
9:40～9:50	金型下ろし
9:50～10:00	金型段取り（5分前に集合し待機）
<u>10:00～10:30</u>	成形競技（各班3人目）
	※合図は口頭
10:30～10:40	金型下ろし
10:40～10:50	金型段取り（5分前に集合し待機）
<u>10:50～11:20</u>	成形競技（各班4人目）
	※合図は口頭
11:20～11:30	金型下ろし
11:30～11:40	金型段取り（5分前に集合し待機）
<u>11:40～12:10</u>	成形競技（各班5人目）
	※合図は口頭
12:10～12:20	金型下ろし
＜昼食・休憩＞	
※休憩時間中は電源断	
(13:20～13:50)	成形機暖機運転
13:50～14:00	金型段取り（5分前に集合し待機）
<u>14:00～14:30</u>	成形競技（各班6人目）
	※合図は口頭
14:30～14:40	金型下ろし
14:40～14:50	金型段取り（5分前に集合し待機）
<u>14:50～15:20</u>	成形競技（各班7人目）
	※合図は口頭
15:20～15:30	金型下ろし

15：30～15：40	金型段取り（5分前に集合し待機）
15：40～16：10	成形競技（各班8人目） ※合図は口頭
16：10～16：20	金型下ろし
※成形競技後の金型は持ち帰り可	

<仕上加工エリア>

7：30～7：40	A・B・C・D班1～3人目（12名）集合、部品①②配布
7：40～8：00	A・B・C・D班1～3人目（12名）金型再組立て、提出
8：20～8：30	A・B・C・D班4～6人目（12名）集合、部品①②配布
8：30～8：50	A・B・C・D班4～6人目（12名）金型再組立て、提出
9：10～9：20	A・B・C・D班7、8人目（8名）集合、部品①②配布
9：20～9：40	A・B・C・D班7、8人目（8名）金型再組立て、提出

金型再組立全員終了後 搬出準備

※「精密機器組み立て職種」競技日の為、エレベーター使用禁止

11月 3日（木）<第7日目>

（7：30）	競技委員会場入り
（7：45～16：00）	競技委員 プラスチック製品の採点、集計

<選手>

（10：00～16：00）	持参工具搬出
---------------	--------

11月 4日（金）<第8日目>**開会式****11月 7日（月）<第8日目>****閉会式**